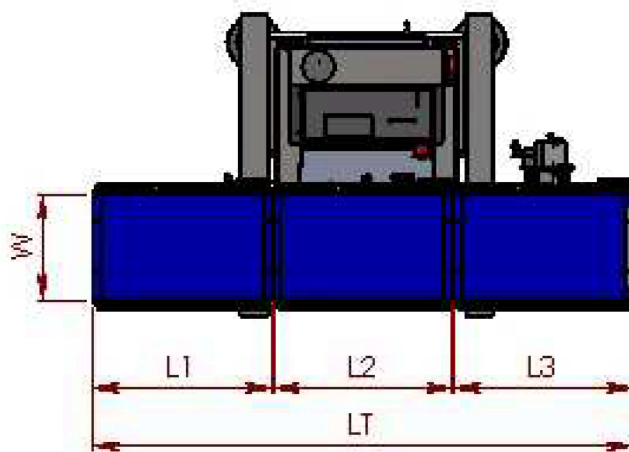
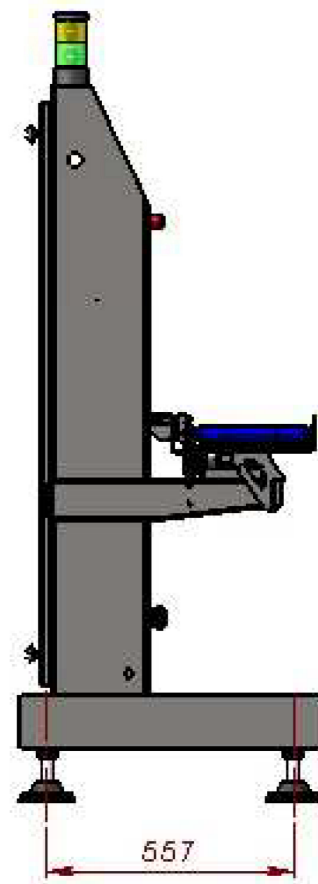
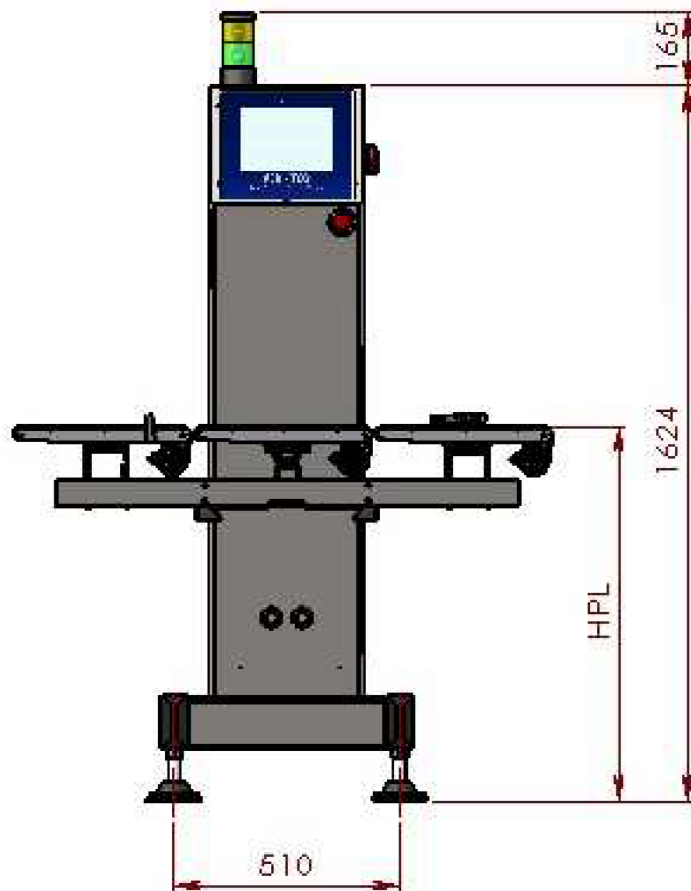


SELEZIONATRICE PONDERALE CONTROLLO PESO STATISTICO

1.5 Caratteristiche e dati tecnici

CARATTERISTICA	MODELLO			
	HR-600	SR-1200	HL-3200	BR-12000
Portata minima ₁ (Min ₁)	20 g	50 g	100 g	150 g
Portata massima ₁ (Max ₁)	300 g	1200 g	3200 g	6000 g
Portata minima ₂ (Min ₂)	300 g	--	--	6000 g
Portata massima ₂ (Max ₂)	600 g	--	--	12000 g
Divisione metrica e ₁ =d ₁	0,2 g	0,5 g	1 g	2 g
Divisione metrica e ₂ =d ₂	0,5 g	--	--	5 g
Massimo n° di intervalli di scala ₁	1500	2400	3200	3000
Massimo n° di intervalli di scala ₂	1200	--	--	2400
Classe di Precisione	XIII(1)			
Portata cella Cella di carico (E _{max})	5 kg	10 kg	20 kg	30 kg
Tara (T=-)	1500 e ₁			
Max Velocità Trasportatori	90 m/min	75 m/min	60 m/min	40 m/min
Classe di ambiente climatico	Limite Superiore di Temperatura +40 °C (CEI EN 60204-1) Limite inferiore di Temperatura +5 °C (CEI EN 60204-1) Umidità ≤ 50% a 40 °C (CEI EN 60204-1) Ubicazione Prevista Ambiente Chiuso			
Classe di ambiente EM	E1 - E2			
Classe di ambiente meccanico	M1			
Temperatura di stoccaggio	Minima -25 °C – Massima +55 °C			
Temperatura di stoccaggio	+70 °C non più di 24 h			
Tensione di alimentazione	230 VAC			
Frequenza	50 Hz			
Potenza massima assorbita	500 W			
Pressione pneumatica massima	600 kPa (6 bar)			
Durata prevista (vita del prodotto)	Anni			



1.7 Introduzione all'uso



Prima di installare la macchina, leggere attentamente questo manuale d'istruzioni, allo scopo di conoscere la macchina ed i suoi impieghi e le eventuali controindicazioni.

Il manuale è parte integrante dell'apparecchiatura e quindi deve essere conservato integro e disponibile dall'Utente per tutta la vita produttiva della macchina.

La macchina va utilizzata in accordo con quanto specificato nel presente manuale. Il rispetto delle norme e raccomandazioni in esso riportate ne consente un uso sicuro.

In caso di discordanza tra quanto qui descritto e la macchina, l'utilizzatore deve informare il Fabbrikante prima della messa in servizio.



PERICOLO!

Utilizzare la macchina solo ed esclusivamente per gli impieghi di seguito specificati, usandola come raccomandato in questo manuale, evitando in alcun modo di manometterla o forzarla, o di usarla per scopi non adatti.

1.8 Descrizione della macchina



La macchina in oggetto è una selezionatrice ponderale idonea per la pesatura dinamica di prodotti di vario genere.

La macchina è quindi in grado di riconoscere il peso e di elaborare dati riguardanti i prodotti in transito.

Caratteristica fondamentale dell'apparecchiatura è la pesatura dinamica, vale a dire con prodotti in movimento senza la necessità di arrestarli singolarmente.

La macchina si compone di un robusto basamento in lamiera di acciaio sul quale si fissa l'unità di pesatura.

L'unità di pesatura, montata sulla colonna principale, è formata da un telaio di alloggiamento della cella di carico e dai nastri di pesatura.

L'aggancio della unità di pesatura alla colonna principale mediante appositi fissaggi a morsetto permette di adeguare l'altezza di lavoro da 650 mm a 1.100 mm in maniera rapida e semplice.

L'interfaccia operatore è posta sulla parte superiore della colonna principale e permette di gestire il funzionamento della macchina.

Per il corretto funzionamento della macchina, ogni prodotto da pesare deve transitare nei nastri di pesatura.

Pertanto gli elementi caratteristici della macchina sono:

- *Trasporto d'ingresso: si utilizza per il prelievo di un flusso di prodotti in arrivo ed il successivo raccordo con il trasporto di pesatura.*
- *Trasporto di pesatura: fissato su idonea cella di carico, è in grado di rilevare il peso di ogni singolo oggetto in transito.*
- *Trasporto d'uscita: quando presente, consente il raccordo tra il trasporto di pesatura ed eventuali dispositivi di scarto.*

1.9 Assistenza tecnica



La manutenzione ordinaria e straordinaria deve avvenire in accordo con le istruzioni contenute nel presente manuale.

Per tutti i casi non compresi e per ogni genere d'assistenza si raccomanda di contattare direttamente il Fabbrikante facendo riferimento ai dati riportati nella targa affissa sulla macchina:



PEN - TEC

pen-tec s.r.l.

Via F. Santi, 3 43044 Lemignano (PR)
Tel. +39 0521 303412 - www.pen-tec.it

AUTOMATIC CATCHWEIGHER - SELEZIONATRICE PONDERALE

CE	M 13		Model Modello	HR-600	
Serial number Matricola n°	P00867	Year Anno	2013		
Max rate Cadenza max.	350 units/min	Max speed Vel. max.	See display Vedere display		
230 Vac	50 Hz	4 A	500 W	600 kPa	5 - 40 °C
Electromagnetic environments Ambiente elettromagnetico			E1 - E2		
Accuracy class Classe accuratezza			XIII(1)		
Min ₁	20 g	Max ₁	300 g	e ₁ = d ₁	0,2 g
Min ₂	300 g	Max ₂	600 g	e ₂ = d ₂	0,5 g
Max subtr. tare Tara Massima T= 300 g					

1.10 Richiamo sui rischi residui presenti



Si richiama l'attenzione degli operatori addetti sugli eventuali rischi residui presenti.

In fase di progettazione sono stati esaminati gli aspetti riguardanti la messa in sicurezza della macchina, riducendone notevolmente il grado di pericolosità.

Pertanto al fine di mantenere alcune caratteristiche tecniche funzionali, come la rapidità nel cambio formato e la pulizia delle parti, alcuni rischi sono stati ridotti ma non completamente eliminati.

I rischi residui presenti sono da ricercare nei seguenti punti:

INTERRUTTORE SEZIONATORE ELETTRICO GENERALE



La macchina risulta sprovvista di un proprio interruttore automatico generale.

Si raccomanda pertanto a cura dell'utilizzatore l'installazione di un interruttore automatico sulla linea di alimentazione elettrica, con potere di interruzione dimensionato in funzione della corrente di cortocircuito dell'impianto.

ORGANI DI TRASMISSIONE DEI TRASPORTATORI



I nastri, essendo asportabili, presentano gli organi di trasmissione parzialmente accessibili.

Si raccomanda quindi di porre la massima attenzione a queste parti durante il funzionamento della macchina.

DISPOSITIVO DI SCARTO PRODOTTI:

Talvolta il sistema di espulsione può essere accessibile volontariamente in quanto le misure precauzionali possono non essere interamente applicabili.

L'impossibilità è dovuta generalmente all'esigenza di intervenire nelle vicinanze del gruppo di scarto per il recupero dei prodotti evacuati, o il macchinario risulta essere di dimensioni tali da rendere inapplicabile un dispositivo di protezione a totale eliminazione dei rischi residui.

Si raccomanda pertanto di:



- Non rimuovere o alterare i dispositivi di protezione presenti.
- Assicurarsi che il personale sia informato dei rischi e sia invitato a non eseguire manovre o movimenti che potrebbero comprometterne la propria sicurezza.
- Accedere per il prelievo dei prodotti scartati solo dove consentito.

1.11 Conservazione



La macchina può essere conservata all'interno di uno stabilimento coperto, limitatamente esposta a polveri e umidità e ai seguenti limiti di temperatura:

Minima -25 °C - Massima +55 °C
+70 °C non più di 24 h

Dopo lo stoccaggio collocare la macchina nel suo ambiente di lavoro e non accendere per almeno 24 h per evitare danneggiamenti dovuti a umidità o condensa residue.

1.12 Ambiente d'uso previsto



La macchina deve operare all'interno di uno stabilimento coperto, a temperatura regolata, limitatamente esposto a polveri e umidità.

Salvo diversa precisazione al momento della ordinazione, si intende che la macchina deve essere prevista per funzionare regolarmente nelle condizioni ambientali di cui ai punti seguenti:

CONDIZIONI CLIMATICHE

L'equipaggiamento elettrico è in grado di funzionare correttamente in condizioni atmosferiche con umidità relativa $\leq 50\%$ a 40 °C, e con temperatura compresa fra +5 / +40 °C.

Funzionamento consentito fino ad un'altitudine massima di 1000 m sopra il livello del mare.

ILLUMINAZIONE - ERGONOMIA

La linea non è dotata d'illuminazione propria.

L'impianto d'illuminazione dello stabilimento è da ritenersi importante per la sicurezza delle persone e per la qualità del lavoro.

Illuminamento minimo: tale da garantire la corretta percezione dei simboli e contrassegni.

Illuminamento massimo: tale da evitare abbagliamento all'operatore.

Gli operatori devono poter operare in maniera agevole senza subire affaticamenti nel rispetto delle regole di ergonomia

ATMOSFERA CON RISCHIO DI ESPLOSIONE O INCENDIO

Il macchinario in esecuzione standard non è equipaggiato con trasmissioni e accessori idonei per ambienti con atmosfera esplosiva o con rischio d'incendio.

Per tali applicazioni, contattare il Fabbricante.

1.13 Spazio necessario per il funzionamento



Delimitare le zone destinate all'operatore prevedendo aree sufficienti alla conduzione e alla manutenzione.

La scelta del luogo o degli spazi adatti alla posa del convogliatore è importante per la qualità del lavoro (manutenzione, sicurezza, ecc...).

Tale zona deve essere ben illuminata ed aerata.

Le condizioni ambientali e operative non devono costituire ostacolo per l'accesso ai comandi della macchina, in particolare l'arresto d'emergenza.

Deve essere garantita l'operatività della macchina, considerando anche le attività di manutenzione.

1.14 Rumore e vibrazioni



Il macchinario montato correttamente produce, nelle postazioni di lavoro, un livello di pressione acustica inferiore a 70 dB ed un livello di vibrazioni trascurabile.



PERICOLO!

Qualora fossero riscontrati livelli superiori, contattare direttamente il Fabbrikante.



In ogni caso è bene ricordare che il «decreto legislativo n° 277 del 15/08/91» dichiara che per un livello acustico inferiore a 70 dB, il rischio di danni all'udito è da considerarsi nullo, mentre per valori superiori è necessario prendere le opportune precauzioni, come previsto dalla legge.

1.15 Emissioni radiazioni



Il macchinario in condizioni di utilizzo normali secondo quanto prescritto è conforme ai requisiti espressi nella **Dir. 2004/108/CE - Compatibilità Elettromagnetica** ed ai relativi decreti di recepimento sul suolo Italiano.

1.16 Demolizione e smaltimento



In caso di rottamazione della macchina o di parti di essa, occorrerà prendere le precauzioni necessarie per evitare i rischi connessi con operazioni di smaltimento di macchinari industriali.

L'utilizzatore, secondo le direttive CE oppure le leggi in vigore nel proprio paese, dovrà occuparsi dello smaltimento e dell'eliminazione dei materiali che compongono la macchina. Dovrà inoltre distruggere le targhette d'identificazione ed ogni altro documento di identificazione della macchina.

In particolare si dovranno prendere opportune precauzioni durante le fasi di:

- smontaggio della macchina dalla zona operativa
- trasporto e movimentazione
- smantellamento
- separazione dei materiali



Per le operazioni di separazione dei materiali ed il loro riciclaggio o smaltimento occorre fare riferimento alle Leggi Nazionali e Regionali in materia di smaltimento di rifiuti solidi industriali e tossici o nocivi.

In caso di rottamazione l'utilizzatore dovrà adottare particolari cautele riguardo allo smaltimento dei materiali, quali:

- materiali dei ripari (PVC e metacrilato)
- cavi elettrici rivestiti
- parti in gomma
- plastica delle tubazioni aria compressa